

Exigences de qualité et tolérances de vasques en céramique

Les vasques intégrées à encastrer répondent aux normes générales en vigueur, aux normes, réglementations et normes en vigueur en matière de dimensions, de propriétés fonctionnelles et d'exigences. Le fabricant se réserve le droit d'apporter aux vasques toutes modifications qui pourraient s'avérer nécessaires, sans altérer leurs caractéristiques essentielles et leur emballage.

1. Dimension - standard

UNI EN 31 + UNI EN31/A1: vasques- côte de raccordement

2. Exigences fonctionnelles

UNI EN 14688 : Appareils sanitaires - vasques- Exigences fonctionnelles et méthodes d'essai

UNI EN 274 : Dispositifs d'évacuation pour appareils sanitaires - Méthodes d'essai

3. Réglementation / AOP / Marquage CE

Les produits répondent aux exigences du règlement sur la construction des produits **(UE) 305/2011** et de la loi sur la sécurité des produits (ProdSG). Une **Déclaration de Performance (DOP)** appropriée et conforme à la réglementation est délivrée pour les produits.

Le **marquage CE** sur le produit est basé sur la Déclaration de Performance **(DOP) et est appliqué** de manière permanente, directement sur le produit dans un endroit bien visible, avec toutes les informations pertinentes.

4. Exigences de qualité

a. Couleur

La couleur du matériau de la surface correspond à celle des échantillons avec une tolérance de teinte $L_{A_B} < 2$. Une couleur uniforme est appliquée sur toute la surface, les bords et les percements techniques. La partie inférieure de la vasque est entièrement recouverte d'émail. Le bas du raccord d'évacuation peut constituer une exception pour des raisons de processus de fabrication.

b. Surface

Dans les zones critiques **A et B**, les défauts suivants ne sont pas présents:

- ❖ Fissures visibles
- ❖ Bulles d'air et trous
- ❖ Décoloration et différences de couleur
- ❖ Réparations à froid ou zones retouchées
- ❖ Défauts tactiles
- ❖ Effet peau d'orange visible
- ❖ Rayures d'émail, traces de pression

La vasque est emballée propre et exempt de toute saleté résiduelle, cependant il peut présenter des résidus de poussière dus à la production industrielle. Le niveau de brillance de la surface dans les zones A et B n'est pas différent. Après le déballage de la vasque, les résidus d'emballage pouvant être éliminés par un simple nettoyage peuvent être identifiés sur la surface - par ex. colle, autocollants.

▪ Zone A (critique)

Il n'y a pas de taches, de cavités ou d'impuretés, de points noirs, de rayures sur l'émail et de pores ouverts de plus de 1 mm. Les pointes d'épingle d'un diamètre inférieur à 0,5 mm dans lesquelles la saleté ne s'accumule pas sont autorisées à une distance supérieure à 30 cm entre elles. Quatre petits défauts (taches, cavités ou impuretés, points noirs et pores ouverts) sont autorisés s'ils ont un diamètre inférieur à 0,5 mm, avec un espace moins 30 cm et à peine visibles à une distance de 70 cm dans des conditions normales d'éclairage.

▪ Zone B (semi-critique)

Les pointes d'épingle d'un diamètre inférieur à 0,5 mm dans lesquelles la saleté ne s'accumule pas sont autorisées à une distance supérieure à 30 cm entre elles. Deux petits défauts (taches, cavités ou impuretés, points noirs et pores ouverts) sont autorisés s'ils mesurent moins de 1 mm de diamètre, avec un espace moins de 30 cm et à peine visibles à une distance de 70 cm dans des conditions normales d'éclairage.

▪ Zone C (pas critique)

Quatre défauts mineurs inférieurs à 1,5 mm et 2 réparations à froid sont autorisés. Les zones réparées ont une couleur conforme à celle de l'émail et sont bien comblées. Les bulles d'air d'un diamètre inférieur à 10 mm sont autorisées et ne sont pas présentes dans les 40 premiers mm de la zone du bord extérieur.

c. Surfaces ondulées

Il n'y a pas de bosses visibles à une distance de 70 cm sous différents angles et dans des conditions d'éclairage normales.

d. Méthodes de contrôle

L'inspection visuelle et le contrôle qualité doivent être effectués par du personnel qualifié directement sur la vasque, dans des conditions normales de lumière et sous différents angles, à l'aide d'équipements de test et de mesure.

e. Équipements de test et de mesure

Règle en acier, mètre pliant, mètre ruban, niveau, pince, rapporteur, jauge d'épaisseur, mitigeur standard avec bonde, système de trop-plein ou clou, filtre à vanne.

f. Caractéristiques d'écoulement/performance de débit – eau

L'eau doit s'écouler du drain sans laisser d'accumulation. Les résidus d'eau qui entourent la vasque ou sont présents à la surface du robinet ne doivent pas s'écouler vers l'extérieur ou l'intérieur. Ces surfaces sont conçues pour être horizontales sur leur longueur et leur profondeur. La capacité d'évacuation du trop-plein est conforme aux normes en vigueur.

g. Surface de bord – angle

Les surfaces des bords sont légèrement biseautées. Il n'y a pas de fissures, de bosses ou bulles d'air sur la surface inférieure du bord (ou sur les angles). Les angles sont de forme régulière et de taille égale. Les angles verticaux des bords sont finis afin d'éviter d'avoir des angles vifs.

h. Fissures

Il n'y a pas de fissures dans l'émail ou épaisseurs, quelles que soient les zones A, B ou C. Occasionnellement, des fissures capillaires dans l'émail sont autorisées dans la zone C si elles ne dépassent pas 5 cm et si elles sont présentes uniquement sur l'émail.

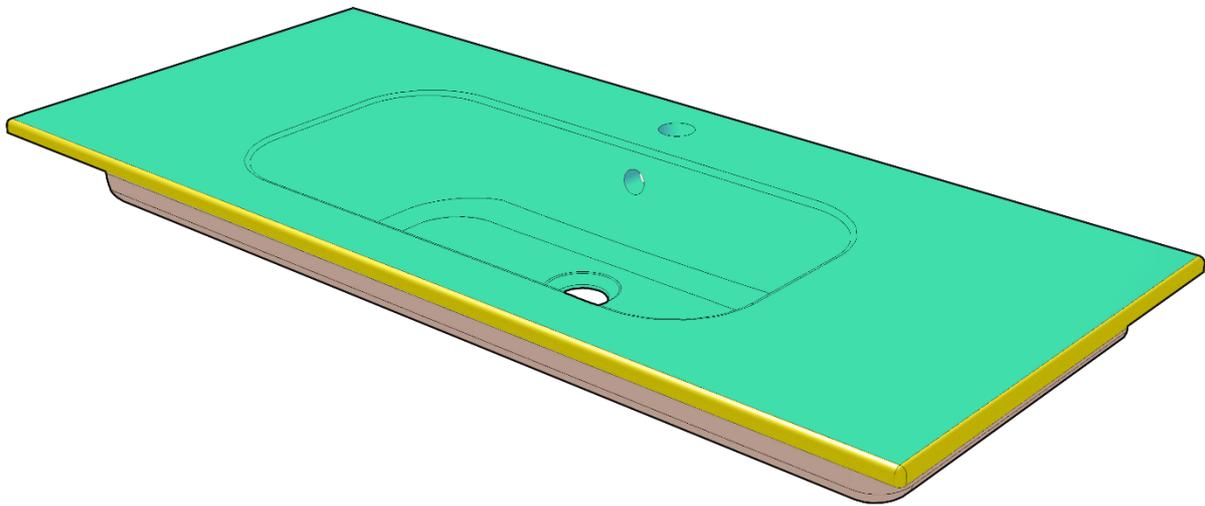
5. Zone de surveillance



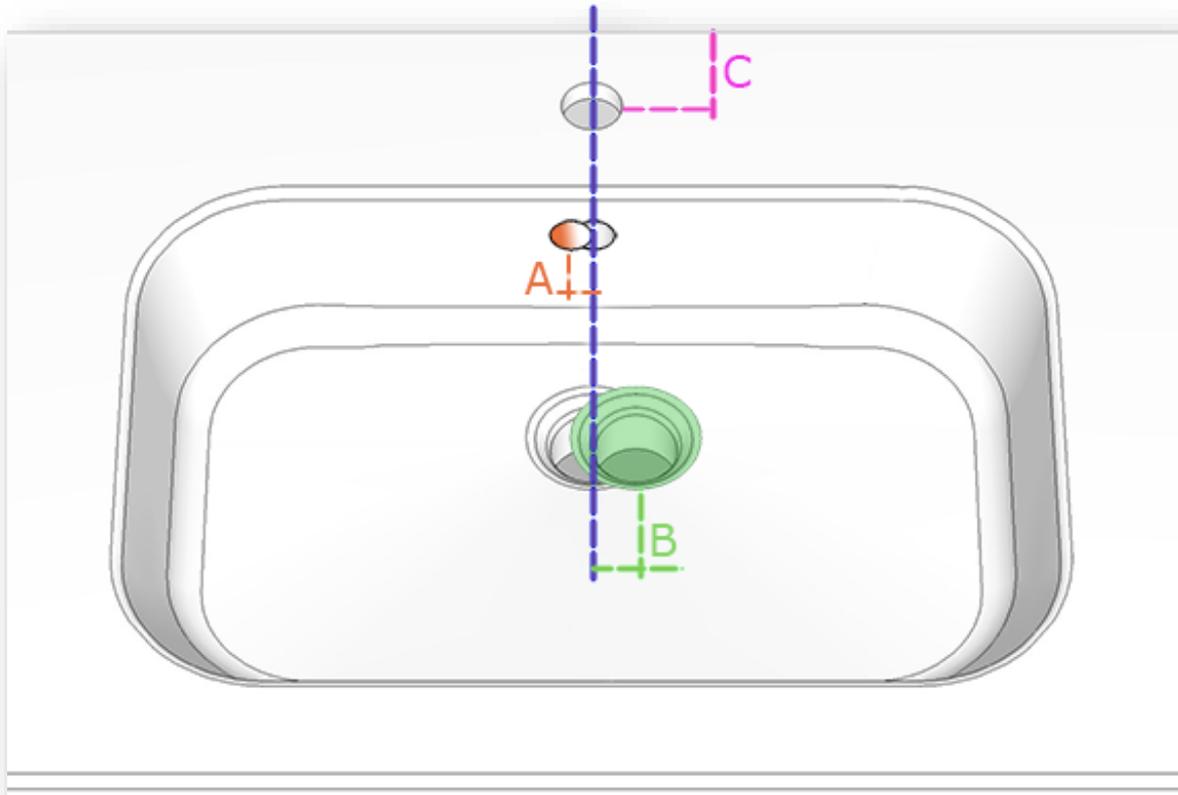
Zone A – (critique)

Zone B – (semi-critique)

Zone C – (pas critique)



6. . Tolérances sur le désalignement des trous

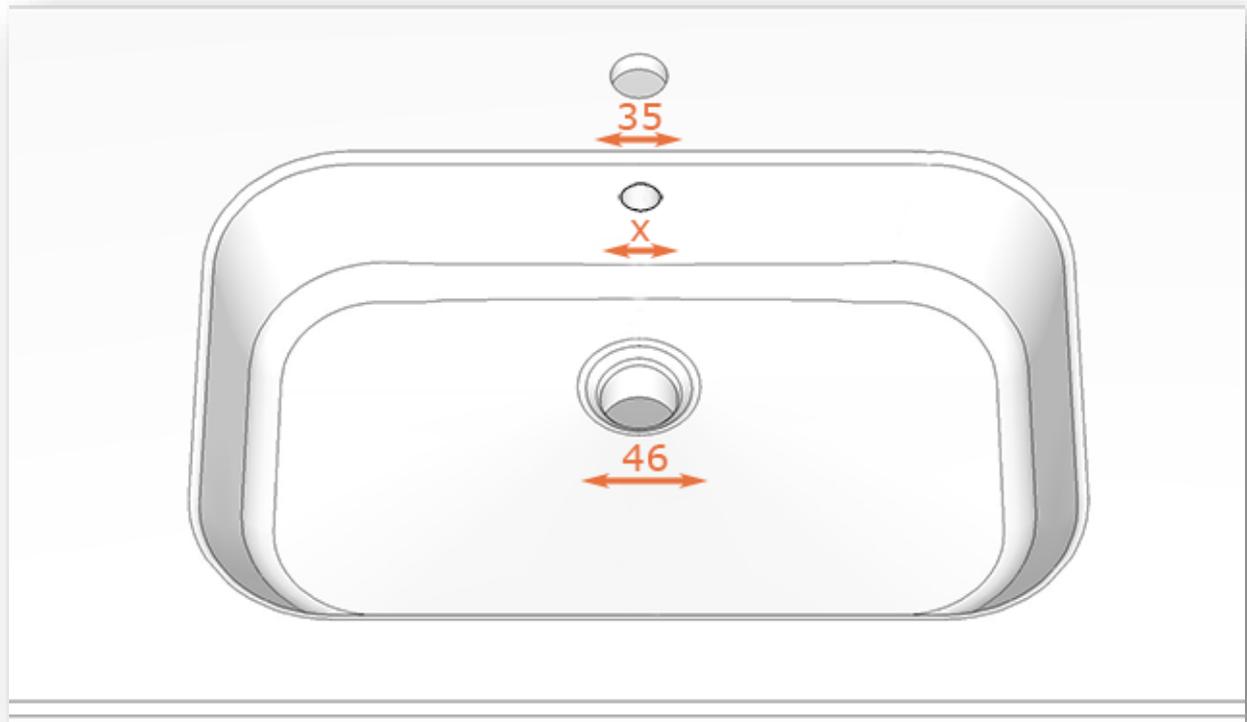


Le désalignement entre les trous est évalué selon l'axe perpendiculaire au bord arrière. Le tableau ci-dessous présente les tolérances de désalignement par rapport aux différents éléments.

Les dimensions de raccordement de l'évier sont conformes à la norme UNI EN 31.

1° élément	2° élément	Tolérance
Trou de trop-plein [A]	Trou robinet	$\pm 2\text{mm}$
Trou d'évacuation [B]	Trou robinet	$\pm 4\text{mm}$
Bord arrière [C]	Trou robinet	$\pm 2\text{mm}$

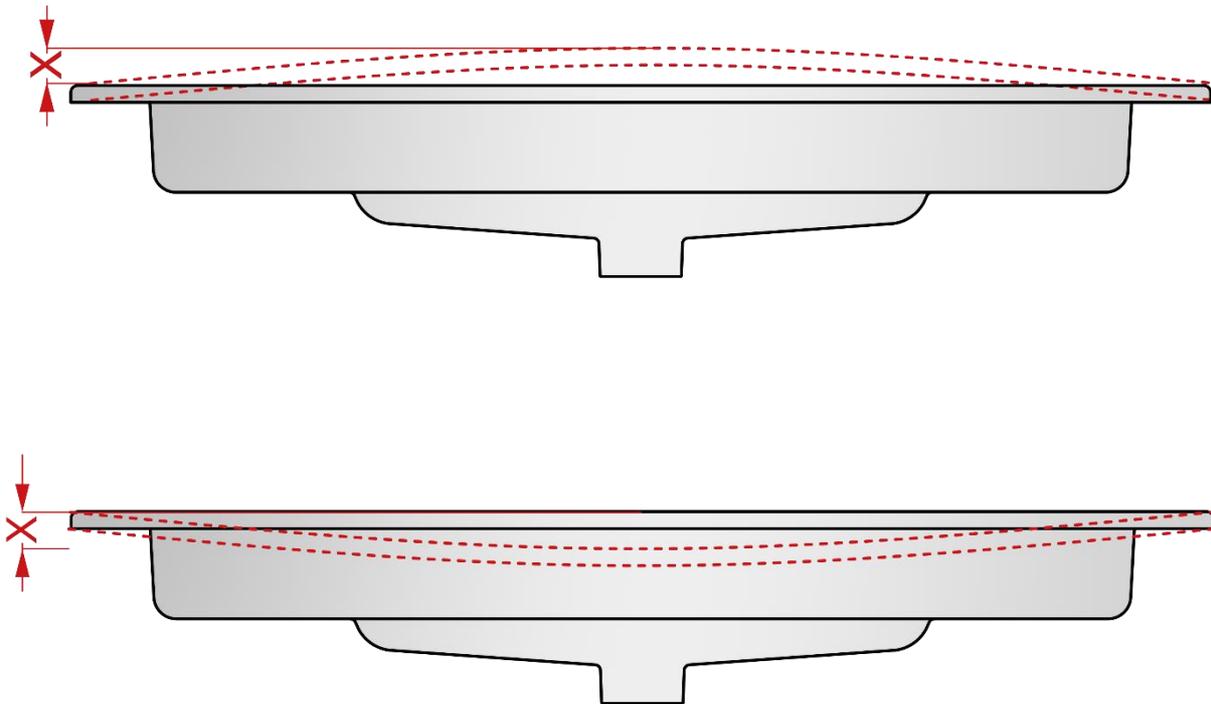
7. Tolérance des diamètres



Les tolérances de diamètre des différents trous de l'évier sont exprimées dans le tableau ci-dessous.

Type trou	Diamètre	Tolérance
Trou de trop-plein	Ø variable	+1 / -0 mm
Trou robinet	Ø 35 mm	+2 / -1 mm
Trou d'évacuation	Ø 46 mm	+2 / -3 mm

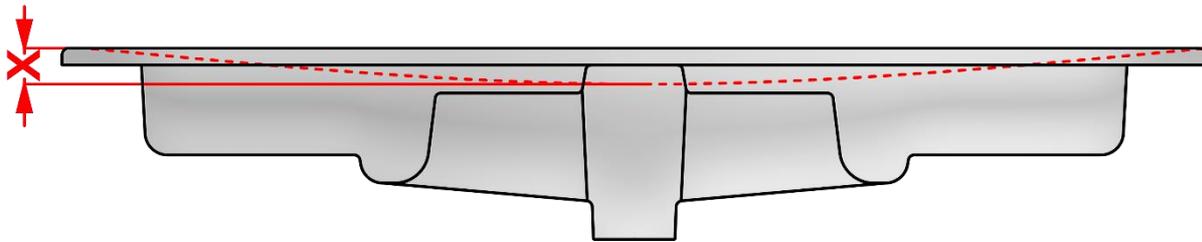
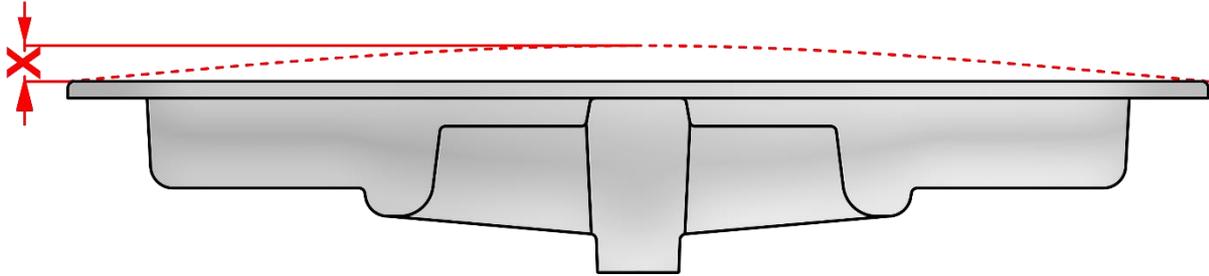
8. Déformation du bord frontal



La tolérance relative à la déformation du bord frontal , tant en courbure vers le bas que vers le haut, est indiquée dans le tableau ci-dessous car elle varie en fonction de la largeur de la vasque.

Largeur vasque	Valeur de X
≤ 90 cm	max 3 mm
> 90 cm < 125 cm	max 4 mm
≥ 125 cm	max 5 mm

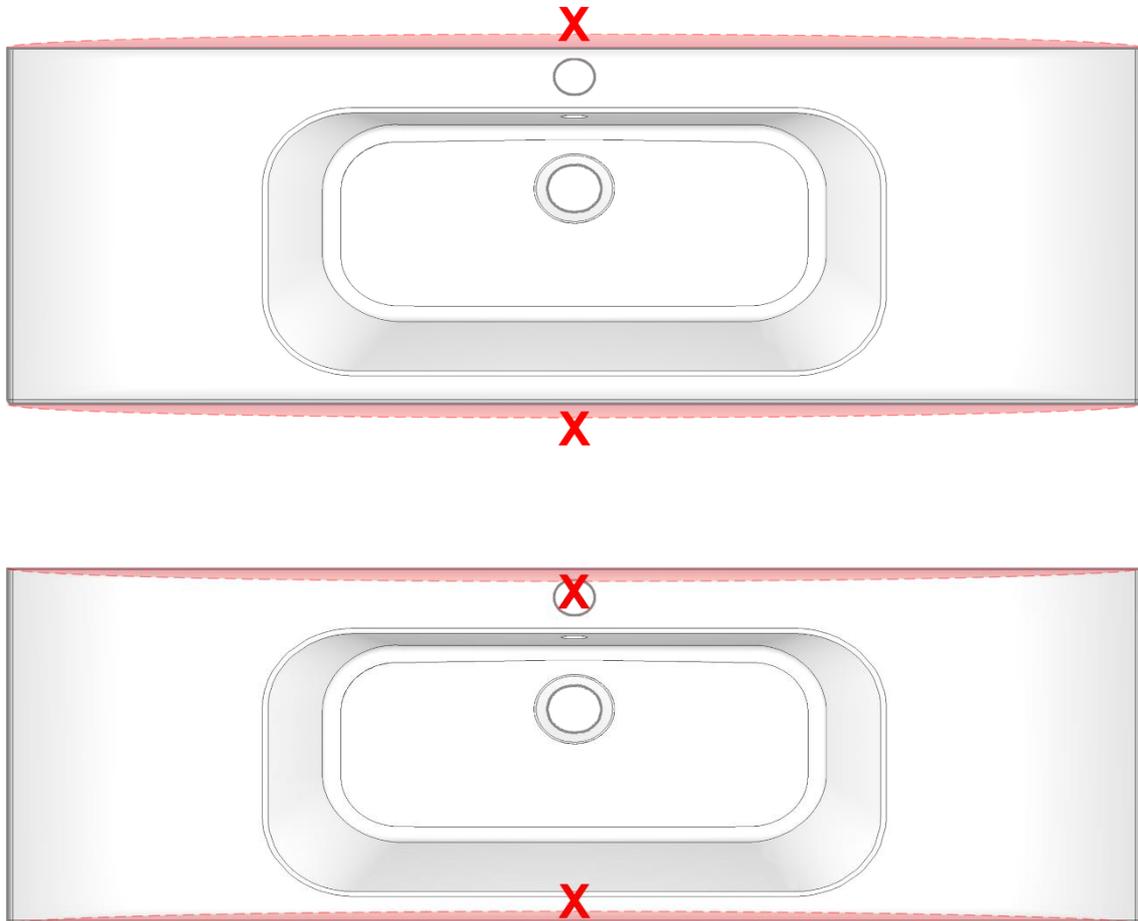
9. Déformation du bord postérieur



La tolérance relative à la déformation du bord arrière, tant en courbure vers le bas que vers le haut, est indiquée dans le tableau ci-dessous car elle varie en fonction de la largeur de la vasque.

Largeur vasque	Valeur X
≤ 90 cm	max 3 mm
> 90 cm < 125 cm	max 4 mm
≥ 125 cm	max 5 mm

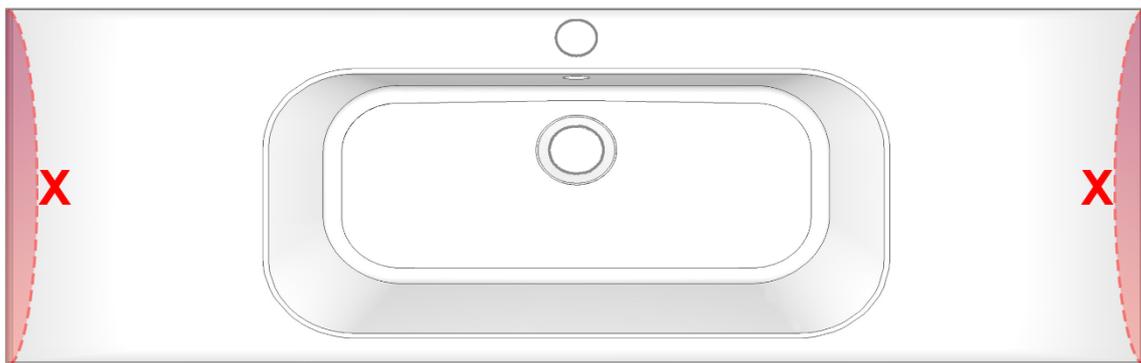
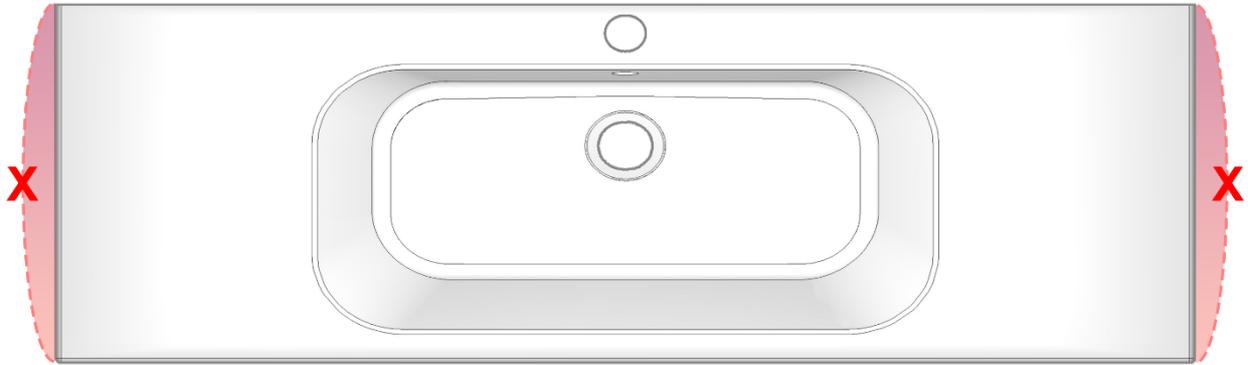
10. Courbure des bords frontals et postérieurs



La tolérance relative à la courbure du bord frontal et postérieur, tant interne qu'externe, est indiquée dans le tableau ci-dessous car elle varie en fonction de la largeur de la vasque.

Largeur vasque	Valeur X
≤ 90 cm	max 3 mm
> 90 cm < 125 cm	max 4 mm
≥ 125 cm	max 5 mm

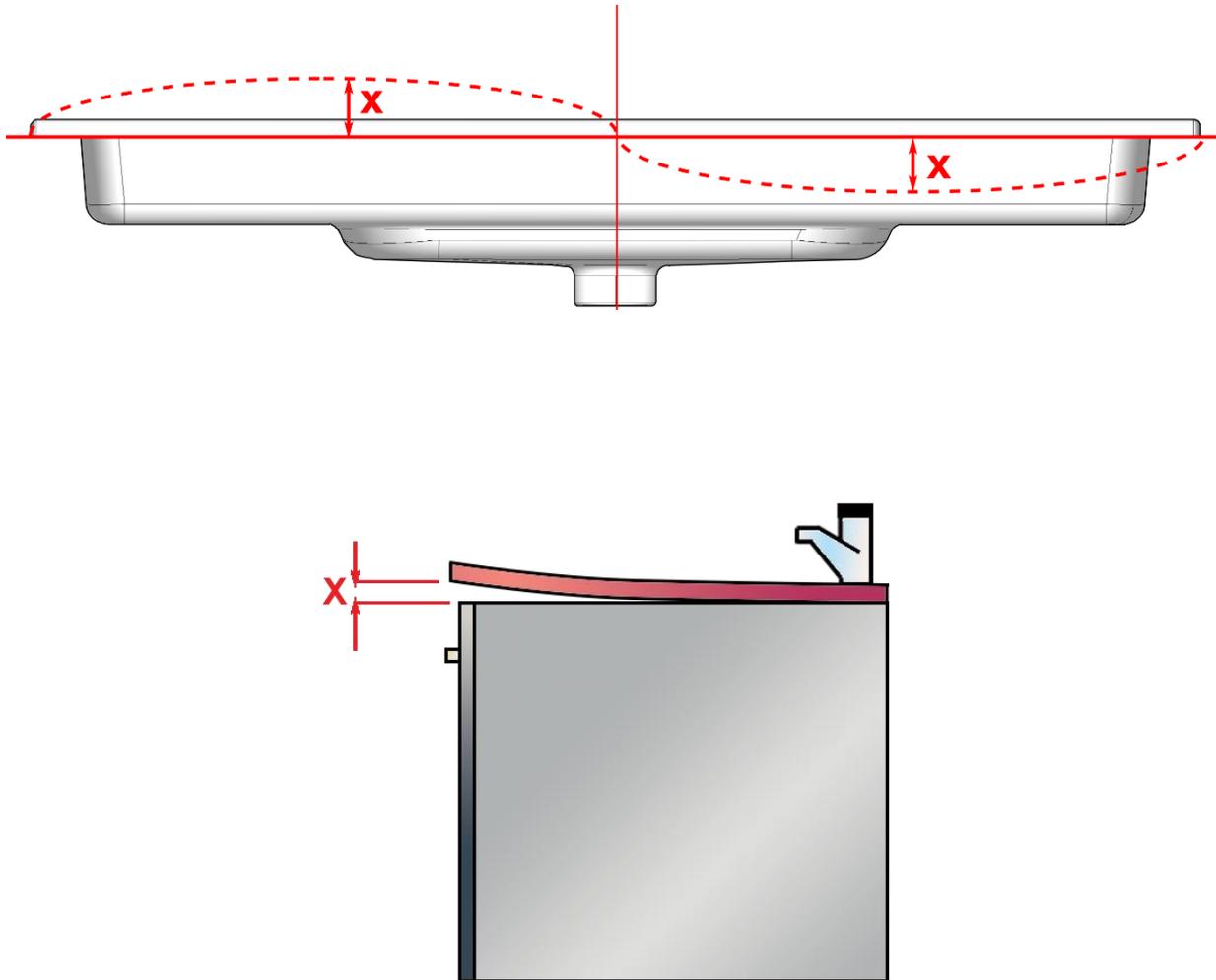
11. Courbure interne/externe des bords latéraux



La tolérance relative à la courbure interne/externe du bord latéral ne varie pas selon la largeur de la vasque et indiquée dans le tableau ci-dessous.

Type de déformation	Valeur X
Courbure externe	max 2 mm
Courbure interne	max 2 mm

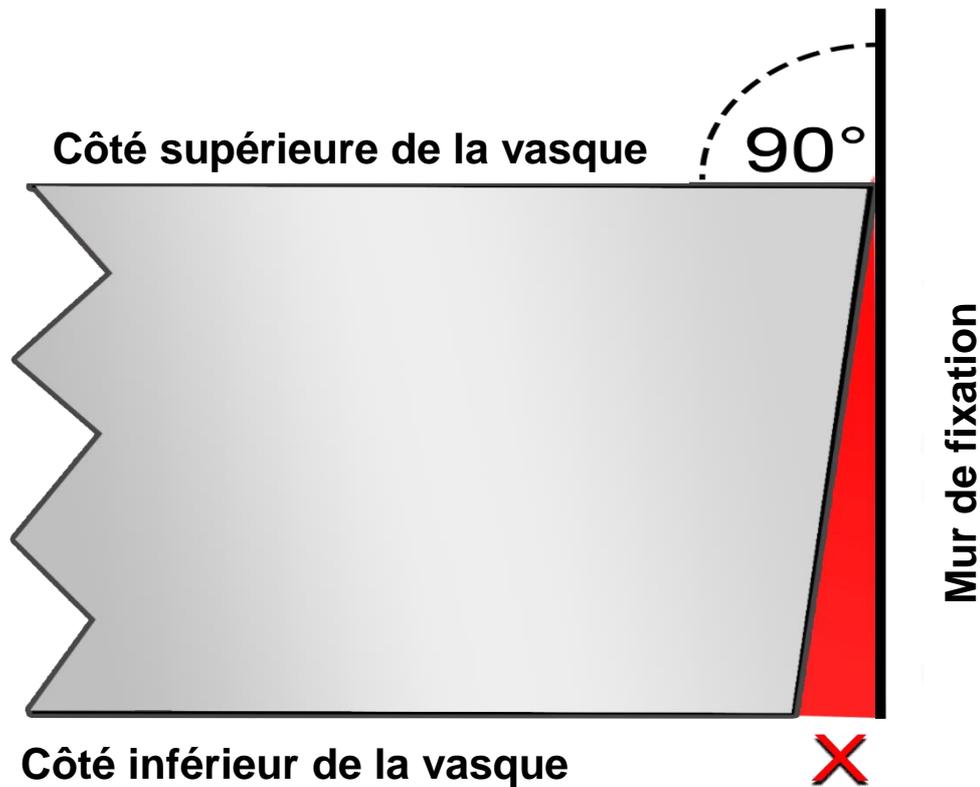
12. Flexion du bord frontal



La tolérance relative à la flexion du bord inférieur par rapport à la base de support est indiquée dans le tableau ci-dessous car elle varie en fonction de la largeur de la vasque.

Largeur vasque	Valeur X
≤ 90 cm	± 1.5 mm
> 90 cm < 125 cm	± 2.5 mm
≥ 125 cm	± 4 mm

13. Angle au mur



La tolérance relative à la distance du bord inférieur de la vasque par rapport au mur de fixation ne varie pas lorsque la largeur de la vasque varie.

Côté considéré	Valeur X
Côté supérieure de la vasque	0 mm
Côté inférieur de la vasque	max 3 mm

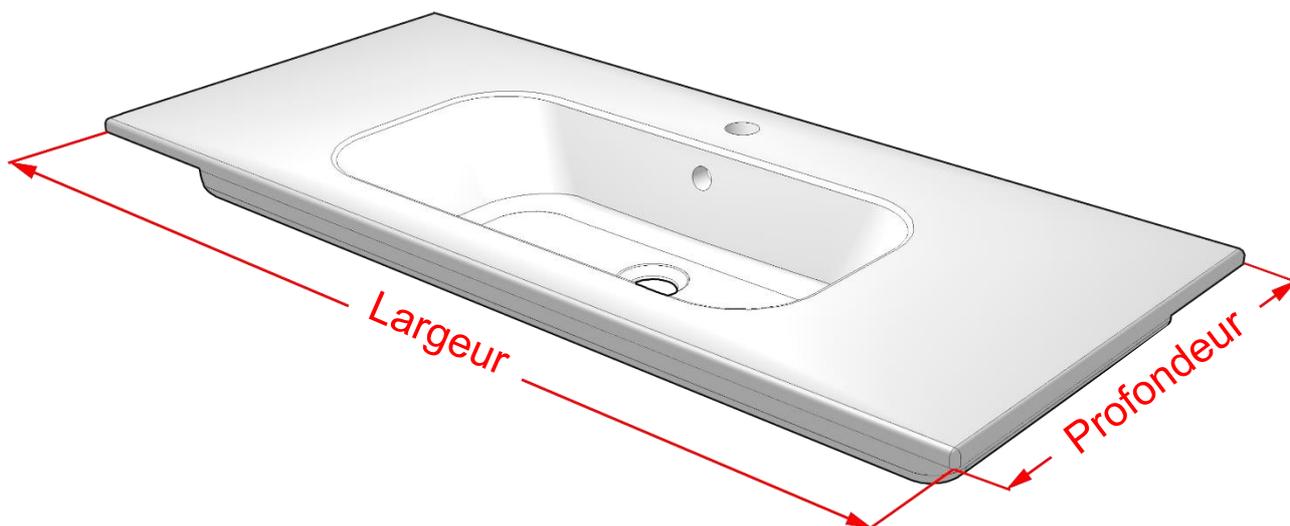
14. La tolérance d'épaisseur



La tolérance relative à l'épaisseur du bord de la vasque est indiquée dans le tableau ci-dessous car elle varie en fonction de l'épaisseur totale du bord de la vasque.

Épaisseur vasque	Tolérance valeur X
≤ 25 mm	max 3mm
> 25 mm < 50 mm	max 4mm

15. Tolleranza di larghezza e profondità



Les tolérances relatives à la largeur et à la profondeur du lavabo en céramique sont indiquées dans le tableau ci-dessous car elles varient en fonction à la fois de la largeur et de la profondeur de la vasque.

Misure Nominale	Tolérances sur largeur	Tolérances sur Prof. 51,5	Tolérances sur Prof. 45
61 cm	+6 / -5 mm	+4 / -2 mm	+5 / -3 mm
71 cm	+6 / -5 mm	+4 / -2 mm	+5 / -3 mm
81 cm	+6 / -5 mm	+4 / -2 mm	+5 / -3 mm
91 cm	+7 / -5 mm	+4 / -2 mm	+5 / -3 mm
106 cm	+10 / -6 mm	+4 / -2 mm	+6 / -3 mm
121 cm	+10 / -6 mm	+4 / -2 mm	+6 / -3 mm
121 double	+10 / -6 mm	+4 / -2 mm	+6 / -3 mm
141 cm	+10 / -6 mm	+4 / -2 mm	+6 / -3 mm